

# Gabelstapler **3t**

**C Tailift** Serie: **FD35 Diesel XINCHAI**

**EU Stage V**

Ein Gabelstapler für den intensiven Transport schwerer Lasten unter anspruchsvollen Bedingungen.



**DIESEL**  
TECHNOLOGY



**Stabile Leistung  
bei schweren Lasten**



**Schnelles Betanken,  
schnelle Rückkehr zum Einsatz**



**Bereit für den  
Mehrschichtbetrieb**



\*Die Abbildung dient nur zur Veranschaulichung. Die tatsächliche Produktausführung kann je nach gewählter Konfiguration abweichen.



## TECHNISCHE DATEN

|                                           |                                         |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Model                                     | FD35-4.500                              |
| Tragfähigkeit                             | 3 500 kg                                |
| Lastschwerpunkt                           | 500 mm                                  |
| Maximale Hubhöhe (h3)                     | Triplexmast, 4 500 mm                   |
| Seitenschieber                            | Tak                                     |
| Freihubhöhe (h5)                          | 950 mm, mit Lastschutzgitter            |
| Höhe des Lastschutzgitters (h8)           | 1 220 mm                                |
| Gabelabmessungen, Stärke × Breite × Länge | 45 x 122 x 1 070 mm                     |
| Mastneigung, vorwärts × rückwärts (α / β) | 6° / 6°                                 |
| Fahrzeuglänge (L2)                        | 3 890 mm, ohne Gabeln                   |
| Fahrzeugbreite (B)                        | 1 276 mm                                |
| Bauhöhe bei eingefahrenem Mast (h1)       | 2 150 mm                                |
| Höhe bei ausgefahrenem Mast (h4)          | 5 720 mm, mit Lastschutzgitter          |
| Höhe des Fahrerschutzdachs (h6)           | 2 170 mm                                |
| Sitzhöhe (h7)                             | 1 140 mm                                |
| Breite des Gabelträgers                   | 1 150 mm                                |
| Wenderadius (R)                           | 2 550 mm                                |
| Abstand Vorderachse bis Gabelrücken (X)   | 490 mm                                  |
| Arbeitsgangbreite (Ast)                   | 4 240 mm, Palette 800 × 1 000 mm, längs |
| Arbeitsgangbreite (Ast)                   | 4 440 mm, Palette 800 × 1 000 mm, längs |
| Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Last      | 18 / 18 km/h                            |
| Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last       | 380 / 430 mm/s                          |
| Senkgeschwindigkeit, mit / ohne Last      | 490 / 450 mm/s                          |
| Zugkraft, mit / ohne Last                 | 29 000 N                                |
| Maximale Steigfähigkeit, mit Last         | 20% / 20%                               |
| Eigengewicht                              | 4 788 kg                                |
| Reifengröße, vorne / hinten               | 28x9-15-14PR / 6.50-10-10PR             |
| Radstand                                  | 1 700 mm                                |
| Bodenfreiheit, niedrigster Punkt / Mitte  | 110 mm / 160 mm                         |

## TAILIFT DIESEL — BEREIT FÜR MEHR

**Stabile Leistung. Robuste Konstruktion. Bereit für die nächste Aufgabe.**

Tailift-Gabelstapler mit Verbrennungsmotor wurden für den **intensiven Einsatz in Produktionsbetrieben, Logistikzentren, Materiallagern und anderen Arbeitsbereichen** entwickelt, in denen Zuverlässigkeit, hohe Zugkraft und effizientes Lasthandling entscheidend sind.

Der leistungsstarke Antrieb sorgt für **stabile Leistung unter Last, gleichmäßige Beschleunigung und gute Fahreigenschaften auf unebenen Flächen** und unter **anspruchsvollen Einsatzbedingungen**. Verschiedene Konfigurationen ermöglichen eine Anpassung an Kraftstoffart, Anwendung und Arbeitsumgebung.

Die Konstruktion unterstützt **Sicherheit und Komfort des Fahrers**. Gute Sicht, ein ergonomischer Fahrerplatz, ein gefederter Sitz, LED-Beleuchtung sowie eine - bei neueren Versionen - verfügbare Kamera erleichtern **präzises Manövrieren und die Kontrolle des Arbeitsumfelds**.

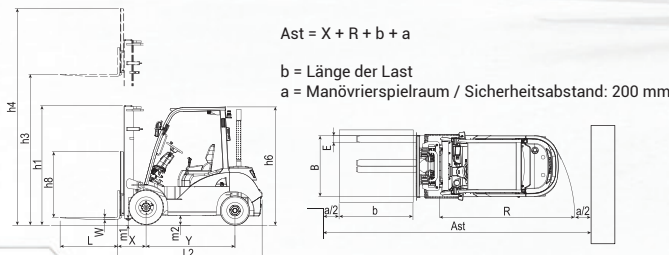
Das robuste Fahrgestell, der praktische Servicezugang und die funktionale Ausstattung machen den Stapler ideal für intensive **Außeneinsätze und den Betrieb in ausreichend belüfteten Industriegebäuden**.

## AUSSTATTUNG

- 4-Ventil-Hydrauliksystem
- LED-Beleuchtung vorne und hinten
- Verstellbarer, gefederter Sitz mit Sicherheitsgurt
- Verstellbare Lenksäule
- Übersichtliches LCD-Anzeigepanel
- Hinterer Haltegriff mit Hupentaster
- Rutschfeste Trittstufe
- Optionales Mastfunktions-Sperrsystem

## ANTRIEBS- UND MOTORDATEN

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Tragfähigkeitsklasse   | 3 t                 |
| Antriebsart            | Diesel              |
| Motorhersteller        | XINCHAI             |
| Motormodell            | 3E22YG51            |
| Maximale Motorleistung | 60 KM / 2 400 U/min |
| Zylinder / Hubraum     | 3 / 2230 cm³        |
| Bordnetzspannung       | 12 V                |
| Batteriekapazität      | 10 Ah               |



Dieses Datenblatt wurde auf Grundlage der angebotenen Gabelstaplerkonfiguration erstellt und dient als ergänzendes Informationsmaterial zum Verkaufsangebot. Die technischen Daten entsprechen der vorgesehenen Konfiguration. Einzelne Werte können sich jedoch abhängig von der endgültigen Ausstattung, den verwendeten Anbaugeräten, Herstelleränderungen oder individuellen technischen Vereinbarungen ändern. Die angegebenen Daten sind Nennwerte und können innerhalb der konstruktions-, antriebs- und betriebsbedingten Toleranzen abweichen. Bei Abweichungen sind das Verkaufsangebot, die endgültige technische Spezifikation und die Herstellerdokumentation maßgeblich.

## MODELLMERKMALE

### JEDES DETAIL ZÄHLT

Tailift verbindet eine robuste Konstruktion, durchdachte Ergonomie und Lösungen, die den Fahrer im täglichen Einsatz unterstützen.

Ein übersichtlich gestalteter Fahrerplatz, gute Sichtverhältnisse, ein leistungsfähiger Antrieb und eine funktionale Ausstattung sorgen während der gesamten Schicht für Kontrolle, Sicherheit und reibungslose Arbeitsabläufe.

Diese Stapler sind für anspruchsvolle Einsatzzyklen konzipiert – langlebig, zuverlässig und jederzeit bereit für die nächste Aufgabe.

Jedes Bauteil wurde mit Blick auf Zuverlässigkeit, komfortable Bedienung und hohe Leistung unter unterschiedlichen Einsatzbedingungen entwickelt.



### VERSTÄRKTES FAHRGESTELL

Die schraubenfreie Rahmenkonstruktion aus hochkohlstoffhaltigem deutschem Stahl bietet hohe Steifigkeit, lange Lebensdauer sowie Widerstandsfähigkeit gegen schwere Lasten und erhöhte Temperaturen.



### MOTOR

#### EINHALTUNG DER EMISSIONSNORMEN

Der Motor erfüllt die strengen Anforderungen von EPA/CARB Tier 4 Final und EU Stage V und ermöglicht einen saubereren und effizienteren Betrieb.

#### DPF-TECHNOLOGIE

Der moderne Dieselpartikelfilter ermöglicht eine automatische Regeneration auch bei niedrigen Motordrehzahlen und reduziert dadurch Emissionen und Stillstandzeiten.

#### HOHE LEISTUNG

Der Motor bietet kraftvolle Beschleunigung, hohes Drehmoment und stabile Leistung bei der Handhabung schwerer Lasten.

#### RUHIGER UND STABILER BETRIEB

Das Common-Rail-System mit Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung optimiert die Verbrennung und reduziert Geräusche sowie Vibrationen.

#### EFFIZIENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

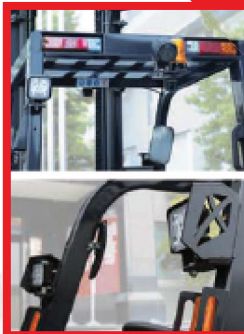
Das leistungsfähige Abgasnachbehandlungssystem und der optimierte Regenerationsprozess tragen dazu bei, Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen zu reduzieren.

#### MODERNES ABGASNACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Die eingesetzten Lösungen reduzieren Schadstoffemissionen und unterstützen die Einhaltung der geltenden Emissionsvorschriften.

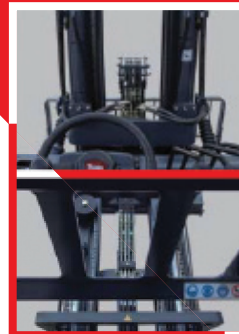
#### EINFACHE WARTUNG

Die kompakte, integrierte Motorkonstruktion und der bequeme Zugang zu den Kontrollpunkten erleichtern die tägliche Wartung und Instandhaltung.



#### LED-BELEUCHTUNG

Leistungsstarke LED-Leuchten verbessern die Sicht bei der Arbeit, verbrauchen weniger Energie und bieten eine lange Lebensdauer.



#### GUTE SICHT

Die durchdachte Konstruktion von Mast, Fahrerschutzdach und Fahrzeugheck verbessert die Rundumsicht und erleichtert präzises Manövrieren.



#### RÜCKFAHR-FUNKTIONEN

Der hintere Haltegriff mit Hupeknaster und LED-Anzeigen unterstützt sicheres Rückwärtsfahren und Manövrieren auf engem Raum.



#### RUTSCHFESTE TRITTSTUFE

Die perforierte Trittstufe erhöht die Sicherheit beim Ein- und Aussteigen, insbesondere bei nassen oder verschmutzten Oberflächen.



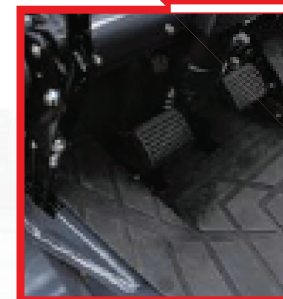
#### GEFEDERTER FAHRERSITZ

Der gefederte Fahrersitz mit Sicherheitsgurt erhöht den Bedienkomfort und reduziert die Ermüdung bei längeren Einsätzen.



#### ERGONOMISCHE LENKSÄULE

Die verstellbare Lenksäule ermöglicht eine individuelle Anpassung des Fahrerplatzes und unterstützt eine komfortable Bedienung.



#### INNENLIEGENDE NEIGEZYLINDER

Die innenliegende Anordnung der Neigezylinder reduziert das Beschädigungsrisiko, verbessert den Zugang zum Arbeitsbereich und sorgt für eine aufgeräumte Konstruktion.



#### ÜBERSICHTLICHES ANZEIGEPANEL

Das Anzeigepanel informiert den Fahrer über die wichtigsten Betriebsparameter, darunter den Batteriestatus und die grundlegenden Fahrzeugfunktionen.

