

Gabelstapler **5t**

Tailift Baureihe: **PFD45 Diesel KUBOTA**
EU Stage V

Ein Gabelstapler für den intensiven Transport schwerer Lasten unter anspruchsvollen Bedingungen.



DIESEL
TECHNOLOGY



Stabile Leistung
bei schweren Lasten



Schnelles Betanken,
schnelle Rückkehr zum Einsatz



Bereit für den
Mehrschichtbetrieb



*Die Abbildung dient nur zur Veranschaulichung. Die tatsächliche Produktausführung kann je nach gewählter Konfiguration abweichen.



TECHNISCHE DATEN

Model	PFD45-4.800
Tragfähigkeit	5.000 kg
Lastschwerpunkt	500 mm
Maximale Hubhöhe (h3)	Triplexmast, 4.800 mm
Seitenschieber	Ja
Freihubhöhe (h5)	1.279 mm, mit Lastschutzgitter
Höhe des Lastschutzgitters (h8)	1.136 mm
Gabelabmessungen, Stärke × Breite × Länge	50 × 122 × 1.220 mm
Mastneigung, vorwärts × rückwärts (α / β)	6° / 6°
Fahrzeuglänge (L2)	3.175 mm, ohne Gabeln
Fahrzeugbreite (B)	1.490 mm
Bauhöhe bei eingefahrenem Mast (h1)	2.395 mm
Höhe bei ausgefahrenem Mast (h4)	5.936 mm, mit Lastschutzgitter
Höhe des Fahrerschutzdachs (h6)	2.270 mm
Sitzhöhe (h7)	1.312 mm
Breite des Gabelträgers	1.310 mm
Wenderadius (R)	2.875 mm
Abstand Vorderachse bis Gabelrücken (X)	570 mm
Arbeitsgangbreite (Ast)	4.445 mm, Palette 800 × 1.200 mm
Arbeitsgangbreite (Ast)	4.645 mm, Palette 1.000 × 1.200 mm
Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Last	20 / 25 km/h
Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last	480 / 500 mm/s
Senkgeschwindigkeit, mit / ohne Last	450 / 450 mm/s
Zugkraft, mit / ohne Last	32.870 / 21.658 N
Maximale Steigfähigkeit, mit Last	27 % / 23 %
Eigengewicht	7.251 kg
Reifengröße, vorne / hinten	300-15, 20PR / 7.00-12, 12PR
Radstand	2.050 mm
Bodenfreiheit, niedrigster Punkt / Mitte	155 mm / 222 mm

TAILIFT DIESEL — BEREIT FÜR MEHR

Stabile Leistung. Robuste Konstruktion. Bereit für die nächste Aufgabe.

Tailift-Gabelstapler mit Verbrennungsmotor wurden für den **intensiven Einsatz in Produktionsbetrieben, Logistikzentren, Materiallagern und anderen Arbeitsbereichen** entwickelt, in denen Zuverlässigkeit, hohe Zugkraft und effizientes Lasthandling entscheidend sind.

Der leistungsstarke Antrieb sorgt für **stabile Leistung unter Last, gleichmäßige Beschleunigung und gute Fahreigenschaften auf unebenen Flächen** und unter **anspruchsvollen Einsatzbedingungen**. Verschiedene Konfigurationen ermöglichen eine Anpassung an Kraftstoffart, Anwendung und Arbeitsumgebung.

Die Konstruktion unterstützt **Sicherheit und Komfort des Fahrers**. Gute Sicht, ein ergonomischer Fahrerplatz, ein gefederter Sitz, LED-Beleuchtung sowie eine - bei neueren Versionen - verfügbare Kamera erleichtern **präzises Manövrieren und die Kontrolle des Arbeitsumfelds**.

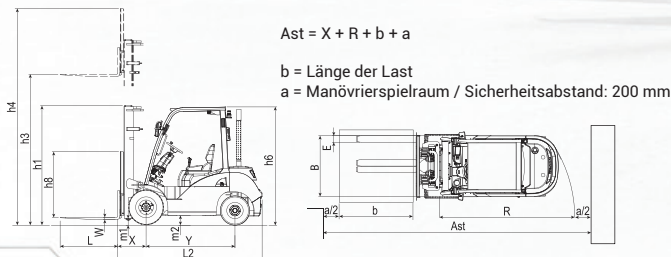
Das robuste Fahrgestell, der praktische Servicezugang und die funktionale Ausstattung machen den Stapler ideal für intensive **Außeneinsätze und den Betrieb in ausreichend belüfteten Industriegebäuden**.

AUSSTATTUNG

- 4-Ventil-Hydrauliksystem
- LED-Beleuchtung vorne und hinten
- Verstellbarer, gefederter Sitz mit Sicherheitsgurt
- Verstellbare Lenksäule
- Übersichtliches LCD-Anzeigepanel
- Hinterer Haltegriff mit Hupentaster
- Rutschfeste Trittstufe
- Optionales Mastfunktions-Sperrsystem

ANTRIEBS- UND MOTORDATEN

Tragfähigkeitsklasse	5 t
Antriebsart	Diesel
Motorhersteller	Kubota
Motormodell	3307-CR, Stage V
Maximale Motorleistung	74 hp bei 2 400 obr./min
Zylinder / Hubraum	4 / 3 331 cm³
Bordnetzspannung	12 V
Batteriekapazität	85 Ah



Dieses Datenblatt wurde auf Grundlage der angebotenen Gabelstaplerkonfiguration erstellt und dient als ergänzendes Informationsmaterial zum Verkaufsangebot. Die technischen Daten entsprechen der vorgesehenen Konfiguration. Einzelne Werte können sich jedoch abhängig von der endgültigen Ausstattung, den verwendeten Anbaugeräten, Herstelleränderungen oder individuellen technischen Vereinbarungen ändern. Die angegebenen Daten sind Nennwerte und können innerhalb der konstruktions-, antriebs- und betriebsbedingten Toleranzen abweichen. Bei Abweichungen sind das Verkaufsangebot, die endgültige technische Spezifikation und die Herstellerdokumentation maßgeblich.

MODELLMERKMALE

JEDES DETAIL ZÄHLT

Tailift verbindet eine robuste Konstruktion, durchdachte Ergonomie und Lösungen, die den Fahrer im täglichen Einsatz unterstützen.

Ein übersichtlich gestalteter Fahrerplatz, gute Sichtverhältnisse, ein leistungsfähiger Antrieb und eine funktionale Ausstattung sorgen während der gesamten Schicht für Kontrolle, Sicherheit und reibungslose Arbeitsabläufe.

Diese Stapler sind für anspruchsvolle Einsatzzyklen konzipiert – langlebig, zuverlässig und jederzeit bereit für die nächste Aufgabe.

Jedes Bauteil wurde mit Blick auf Zuverlässigkeit, komfortable Bedienung und hohe Leistung unter unterschiedlichen Einsatzbedingungen entwickelt.



VERSTÄRKTES FAHRGESTELL

Die schraubenfreie Rahmenkonstruktion aus hochkohlenstoffhaltigem deutschem Stahl bietet hohe Steifigkeit, lange Lebensdauer sowie Widerstandsfähigkeit gegen schwere Lasten und erhöhte Temperaturen.



MOTOR

EINHALTUNG DER EMISSIONSNORMEN

Der Motor erfüllt die strengen Anforderungen von EPA/CARB Tier 4 Final und EU Stage V und ermöglicht einen saubereren und effizienteren Betrieb.

DPF-TECHNOLOGIE

Der moderne Dieselpartikelfilter ermöglicht eine automatische Regeneration auch bei niedrigen Motordrehzahlen und reduziert dadurch Emissionen und Stillstandzeiten.

HOHE LEISTUNG

Der Motor bietet kraftvolle Beschleunigung, hohes Drehmoment und stabile Leistung bei der Handhabung schwerer Lasten.

RUHIGER UND STABILER BETRIEB

Das Common-Rail-System mit Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung optimiert die Verbrennung und reduziert Geräusche sowie Vibrationen.

EFFIZIENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

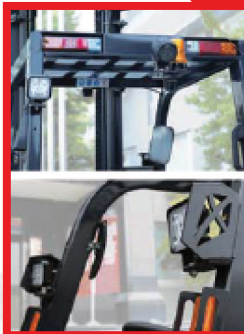
Das leistungsfähige Abgasnachbehandlungssystem und der optimierte Regenerationsprozess tragen dazu bei, Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen zu reduzieren.

MODERNES ABGASNACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Die eingesetzten Lösungen reduzieren Schadstoffemissionen und unterstützen die Einhaltung der geltenden Emissionsvorschriften.

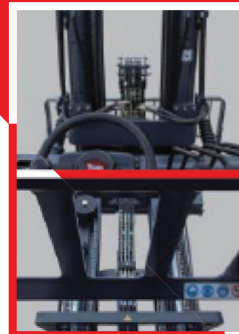
EINFACHE WARTUNG

Die kompakte, integrierte Motorkonstruktion und der bequeme Zugang zu den Kontrollpunkten erleichtern die tägliche Wartung und Instandhaltung.



LED-BELEUCHTUNG

Leistungsstarke LED-Leuchten verbessern die Sicht bei der Arbeit, verbrauchen weniger Energie und bieten eine lange Lebensdauer.



GUTE SICHT

Die durchdachte Konstruktion von Mast, Fahrerschutzdach und Fahrzeugheck verbessert die Rundumsicht und erleichtert präzises Manövrieren.



RÜCKFAHR-FUNKTIONEN

Der hintere Haltegriff mit Hupeknaster und LED-Anzeigen unterstützt sicheres Rückwärtsfahren und Manövrieren auf engem Raum.



RUTSCHFESTE TRITTSTUFE

Die perforierte Trittstufe erhöht die Sicherheit beim Ein- und Aussteigen, insbesondere bei nassen oder verschmutzten Oberflächen.



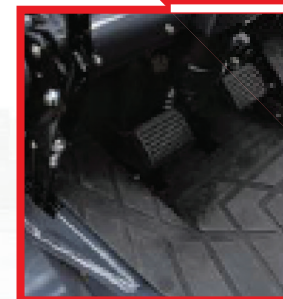
GEFEDERTER FAHRERSITZ

Der gefederte Fahrersitz mit Sicherheitsgurt erhöht den Bedienkomfort und reduziert die Ermüdung bei längeren Einsätzen.



ERGONOMISCHE LENKSÄULE

Die verstellbare Lenksäule ermöglicht eine individuelle Anpassung des Fahrerplatzes und unterstützt eine komfortable Bedienung.



INNENLIEGENDE NEIGEZYLINDER

Die innenliegende Anordnung der Neigezylinder reduziert das Beschädigungsrisiko, verbessert den Zugang zum Arbeitsbereich und sorgt für eine aufgeräumte Konstruktion.



ÜBERSICHTLICHES ANZEIGEPANEL

Das Anzeigepanel informiert den Fahrer über die wichtigsten Betriebsparameter, darunter den Batteriestatus und die grundlegenden Fahrzeugfunktionen.

