

Gabelstapler **5t**

C^TTailift Serie: **FBD50 Li-Ion**

153,6 V / 230 Ah

Elektrostapler mit Lithium-Ionen-Batterie,
entwickelt für den intensiven Transport schwerer Lasten
und den zuverlässigen Einsatz im Mehrschichtbetrieb.



LI-ION
TECHNOLOGY



Volle Leistung sofort verfügbar



Niedrigere Energie-
und Wartungskosten



Schnelles Nachladen

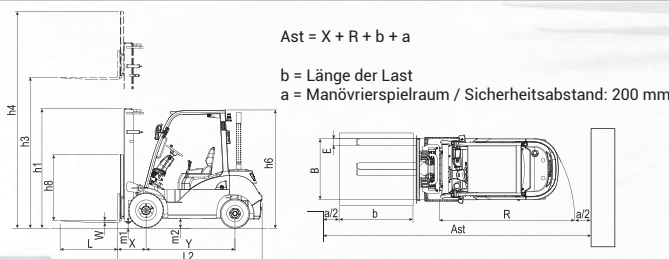


*Die Abbildung dient nur zur Veranschaulichung. Die tatsächliche Produktausführung kann je nach gewählter Konfiguration abweichen.



TECHNISCHE DATEN

Model	FBD50 4.500
Tragfähigkeit	5.000 kg
Lastschwerpunkt	500 mm
Maximale Hubhöhe (h3)	Triplexmast, 4.500 mm
Seitenschieber	Ja
Freihubhöhe (h5)	945 mm, mit Lastschutzgitter
Höhe des Lastschutzgitters (h8)	1.220 mm
Gabelabmessungen, Stärke × Breite × Länge	50 × 150 × 1.520 mm
Mastneigung, vorwärts × rückwärts (α / β)	6° / 12°
Fahrzeuglänge (L2)	3.365 mm, ohne Gabeln
Fahrzeugbreite (B)	1.530 mm
Bauhöhe bei eingefahrenem Mast (h1)	2.220 mm
Höhe bei ausgefahrenem Mast (h4)	6.020 mm, mit Lastschutzgitter
Höhe des Fahrerschutzdachs (h6)	2.270 mm
Sitzhöhe (h7)	1.355 mm
Breite des Gabelträgers	1.145 mm
Wenderadius (R)	3.090 mm
Abstand Vorderachse bis Gabelrücken (X)	565 mm
Arbeitsgangbreite (Ast)	4.855 mm, Palette 800 × 1.000 mm, längs
Arbeitsgangbreite (Ast)	5.055 mm, Palette 800 × 1.200 mm, längs
Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Last	18 / 18 km/h
Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last	290 / 380 mm/s
Senkgeschwindigkeit, mit / ohne Last	530 / 350 mm/s
Zugkraft, mit / ohne Last	24 kN
Maximale Steigfähigkeit, mit Last	18 %
Eigengewicht	6.380 kg
Reifengröße, vorne / hinten	300-15, 20PR / 7.00-12, 12PR
Radstand	1.230 mm
Bodenfreiheit, niedrigster Punkt / Mitte	140 mm / 230 mm



ENTDECKEN SIE DIE LI-ION-LEISTUNG VON C-TAILIFT

Weniger Stillstand. Mehr Leistung. Saubere Energie.

Die elektrischen C-Tailift-Gabelstapler mit Lithium-Ionen-Batterie wurden für intensive Einsätze in Lagerhallen, Logistikzentren, Produktionsbetrieben und anderen Arbeitsbereichen entwickelt, in denen **leiser Betrieb, hohe Wendigkeit und schnelle Einsatzbereitschaft entscheidend sind.**

Der moderne Li-Ion-Antrieb sorgt für ruhiges Fahrverhalten, hohe Effizienz und eine komfortable tägliche Nutzung. Die Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht **schnelles Zwischenladen, reduziert Stillstandzeiten und erleichtert den Mehrschichtbetrieb.**

Die Konstruktion unterstützt **Sicherheit und Komfort des Fahrers.** Gute Sichtverhältnisse, ein ergonomischer Fahrerplatz, ein gefederter Sitz, LED-Beleuchtung sowie eine - bei neueren Ausführungen erhältliche - Rückfahrkamera unterstützen **präzises Manövrieren und sicheres Lasthandling.**

Keine Abgase, geringe Geräuschentwicklung, reduzierte Vibrationen und ein niedriger Wartungsaufwand machen den Stapler ideal für den Einsatz in Innenbereichen und überall dort, wo **sauberes, sicheres und effizientes Arbeiten** gefragt ist.

AUSSTATTUNG

- Li-Ion-Batterie mit BMS und Ladegerät
- Konstruktion mit großem Sichtfeld
- Hydrauliksystem mit drei Funktionen und Bedienhebeln
- Multifunktionales Anzeigepanel
- Gefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt
- Verstellbare Lenksäule
- LED-Beleuchtung vorne und hinten
- Haltegriff hinten mit Hupentaster
- Rutschfeste Trittstufe
- Bedienungsanleitung und technische Dokumentation

ANTRIEBS- UND MOTORDATEN

Tragfähigkeitsklasse	5 t
Motorhersteller	EIKTO
Motormodell	SUPEREC
Fahrmotor	25 kW
Hydraulikmotor	10 kW
Batteriespannung	153,6 V
Batteriespannung	230 Ah
Ladestrom	100 A



Dieses Datenblatt wurde auf Grundlage der angebotenen Gabelstaplerkonfiguration erstellt und dient als ergänzendes Informationsmaterial zum Verkaufsangebot. Die technischen Daten entsprechen der vorgesehenen Konfiguration. Einzelne Werte können sich jedoch abhängig von der endgültigen Ausstattung, den verwendeten Anbaugeräten, Herstelleränderungen oder individuellen technischen Vereinbarungen ändern. Die angegebenen Daten sind Nennwerte und können innerhalb der konstruktions-, antriebs- und betriebsbedingten Toleranzen abweichen. Bei Abweichungen sind das Verkaufsangebot, die endgültige technische Spezifikation und die Herstellerdokumentation maßgeblich.

MODELLMERKMALE

JEDES DETAIL ZÄHLT

Entdecken Sie Lösungen, die den Bedienkomfort, die Sicherheit und die Effizienz in Lagerhallen und Produktionsbetrieben verbessern.

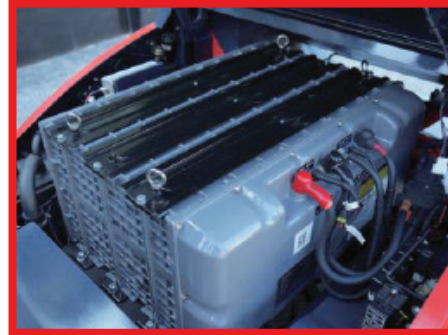


ZUVERLÄSSIG BEI JEDEM WETTER

Ob bei Sonne oder Regen, im Innen- oder Außenbereich – der Stapler arbeitet stabil und zuverlässig. Das Fahrzeug bestand einen 15-minütigen IPX4-Regentest unter Spannung und blieb dabei vollständig funktionsfähig.

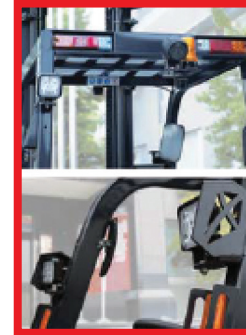
VERSTÄRKTES FAHRGESTELL

Die verschraubungsfreie Rahmenkonstruktion erhöht die strukturelle Langlebigkeit. Das robuste, integrierte Fahrgestell wurde mit Blick auf die Sicherheit entwickelt und bietet dem Fahrer besseren Schutz beim Umgang mit Lasten.



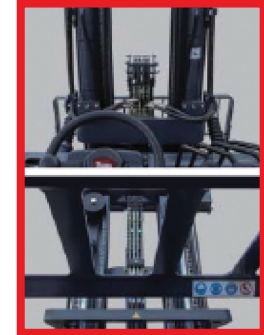
LI-ION-TECHNOLOGIE

Die Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht schnelles Zwischenladen, reduziert den täglichen Wartungsaufwand und hilft, die Betriebskosten zu senken.



LED-BELEUCHTUNG

Leistungsstarke LED-Leuchten verbessern die Sicht bei der Arbeit, verbrauchen weniger Energie und bieten eine lange Lebensdauer.



GUTE SICHT

Die durchdachte Konstruktion von Mast, Fahrerschutzdach und Fahrzeugheck verbessert die Rundumsicht und erleichtert präzises Manövrieren.



RÜCKFAHR-FUNKTIONEN

Der hintere Haltegriff mit Hupentaster und LED-Anzeigen unterstützt sicheres Rückwärtsfahren und Manövrieren auf engem Raum.



OPTIONAL: KOLLISIONSWARNSYSTEM

Das System warnt den Fahrer und Personen in der Umgebung, sobald ein Fußgänger den Gefahrenbereich betritt. Dadurch wird die Sicherheit im Lagerbetrieb erhöht.



GEFEDERTER FAHRERSITZ

Der gefederte Fahrersitz mit Sicherheitsgurt erhöht den Bedienkomfort und reduziert die Ermüdung bei längeren Einsätzen.



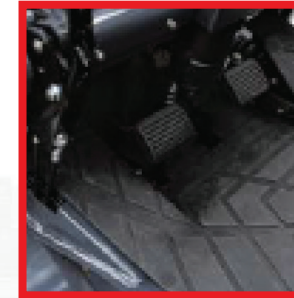
RUTSCHFESTE TRITTSUFE

Die perforierte Trittsstufe erhöht die Sicherheit beim Ein- und Aussteigen, insbesondere bei nassen oder verschmutzten Oberflächen.



ERGONOMISCHE LENKSÄULE

Die verstellbare Lenksäule ermöglicht eine individuelle Anpassung des Fahrerplatzes und unterstützt eine komfortable Bedienung.



INNENLIEGENDE NEIGEZYLINDER

Die innenliegende Anordnung der Neigezylinder reduziert das Beschädigungsrisiko, verbessert den Zugang zum Arbeitsbereich und sorgt für eine aufgeräumte Konstruktion.



ÜBERSICHTLICHES ANZEIGEPANEL

Das Anzeigepanel informiert den Fahrer über die wichtigsten Betriebsparameter, darunter den Batteriestatus und die grundlegenden Fahrzeugfunktionen.